

# ALUMINIUM-GUSSLEGIERUNGEN

Kurzzeichen	Festigkeitseigenschaften im Probestab					
	0,2-Grenze N/mm <sup>2</sup> min	Zugfestigkeit N/mm <sup>2</sup> min	Bruchdehnung % min	Brinellhärte HB 5/250 min	Dichte kg/dm <sup>3</sup>	Hinweise für die Anwendung und Produkteigenschaften
GK-CuZn37Pb	120-180	180-240	1-3	75-110	2,75	Maschinen- und Motorenteile für Fahrzeugindustrie, Elektrotechnik, Bergbau usw.
GK-ALSi12(Cu)	90-120	180-240	2-4	55-75	2,65	Maschinenteile, stoß- und schwingungsbeanspruchte Teile, dünnwandige Gehäuse
GK-ALSi12	80-11	170-230	6-12	50-65	2,65	Maschinenteile, stoß- und schwingungsbeanspruchte Teile, dünnwandige Gehäuse.
GK-ALSi10Mg(Cu)	100-140	200-260	1-3	65-85	2,65	Schwierige und höchstbeanspruchte Teile.
GK-ALSi10Mg(Cu) warmausgehärtet	210-280	240-320	1-3	85-115		
GK-ALSi10Mg	90-120	180-240	2-6	60-80	2,65	Schwierige und höchstbeanspruchte Teile.
GK-ALSi19Mg warmausgehärtet	210-280	240-320	1-4	85-115		
GK-ALSi10Mg(Cu)	100-140	200-260	1-3	65-85	2,65	Schwierige und höchstbeanspruchte Teile.
GK-ALSi10Mg(Cu) warmausgehärtet	210-280	240-320	1-3	85-115		
GK-ALSi5Mg	120-160	160-200	1,5-4	60-75	2,7	Teile für Nahrungsmittelindustrie, chemische Industrie, Feuerlöschwesen.
GK-ALMg3	70-110	150-200	5-12	50-60	2,7	Dekorative Einrichtungsgegenstände. Einrichtungsgegenstände.
GK-ALZn10Si8Mg	200-230	280-320	3-6	105-120		Hochfeste Gussteile für Maschinen- und Apparatbau, selbstaushärtend.